GlobeCore

КОЛОЇДНІ МЛИНИ
для різних галузей промисловості

ВСТУП

Компанія GlobeCore – виробник промислового обладнання з головним офісом у м. Полтава (Україна). Компанія є правонаступником організації, заснованої в 1969 році.

GlobeCore виробляє промислове обладнання кількох напрямків, зокрема, протягом 20 років колоїдні млини для харчової, хімічної, фармацевтичної, косметичної, будівельної та інших галузей промисловості.

Станом на зараз GlobeCore вироблено більше 10000 установок, які успішно працюють в більше, ніж 80 країнах світу.

CLM-025.1 (Q=25 л/год, лабораторний)

Призначення: гомогенізатор для змішування рідин, відпрацювання рецептури.

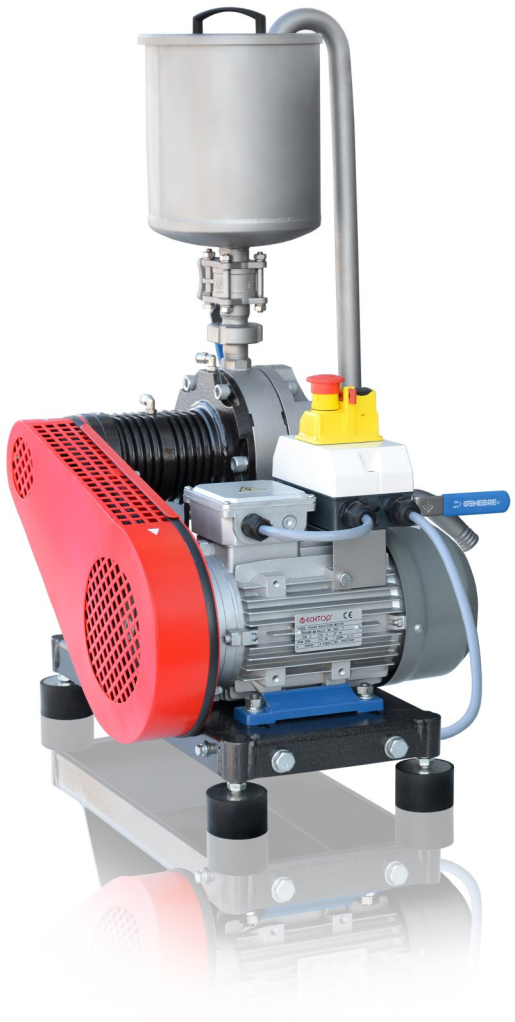
Параметр	Значення
Продуктивність, л/год, не менше (на прохід)	25**
Об'єм заливної горловини, л	1,5
Робоча температура,°С, не більше	150
Осьовий зазор ножів, мм	0,25… 1,25
Радіальний зазор ножів, мм	0,25
Кругова швидкість обертання ножів, м/с	50-57**
Швидкість обертання вала млина й електропривода, об/хв	16,750-19,250***
Номінальна потужність електропривода, кВт	0,7
Напруга силових ланцюгів (3х50 Гц), В	380
*Габаритні розміри в робочому положенні, мм, не більше:	
- довжина	340 (425)
- ширина	290
- висота	450
Маса, кг, не більше	15

*Без врахування системи управління.
**Залежить від продукту.
***Залежить від встановлення перетворювача частоти.

Характерні особливості

1. Можливе встановлення на млині різних типів інструментів системи «ротор/статор»:
   - сопловий;
   - камерний;
   - конусний (для помелу);
   - конусний (для в'язких продуктів).
2. Можливе встановлення механічного одинарного ущільнення.
3. Млин може застосовуватися на різних підприємствах хімічної та нафтохімічної промисловості, а також на асфальтобетонних заводах.
4. Млин можна використовувати для приготування, розчинення, переробки й обробки багатьох продуктів.
5. Проточна частина й вузли можуть виготовлятися з конструкційних, нержавіючих та хімічно стійких сталей, а також сталей, які допущені до використання в харчовій промисловості.
6. Основне призначення млина – відпрацювання рецептури.

CLM-100.2 (Q=100 л/год, лабораторний



Призначення: гомогенізатор для змішування рідин.

Параметр	Значення
Продуктивність, л/год, не менше	100*
Об'єм заливної горловини, л	5
Робоча температура,°С, не більше	150
Мінімальний осьовий зазор ножів, мм	0,5
Мінімальний радіальний зазор ножів, мм	0,25
Кругова швидкість обертання ножів, м/с	50
Швидкість обертання вала й підшипників млина, об/хв	6800
Швидкість обертання вала електродвигуна, об/хв	3400**
Встановлена потужність, кВт	3
Напруга силових ланцюгів (3х50 Гц), (3х60 Гц), В	380 (480)***
Габаритні розміри в робочому положенні, мм, не більше:	
- довжина	520
- ширина	580
- висота	800
Маса, кг, не більше	70

*Залежить від встановленого зазору й оброблюваного продукту.
**Залежить від встановленого електродвигуна.
***Узгоджується з замовником.

Характерні особливості

1. Можливість встановлення на млині різних типів інструментів системи «ротор/статор»:
   - сопловий;
   - камерний;
   - конусний (для помелу);
   - конусний (для в'язких продуктів).
2. Можливість встановлення різних типів двигунів як по потужності, так і по напрузі силових ланцюгів.
3. Млин може застосовуватися на різних підприємствах хімічної, нафтохімічної та харчової промисловостей, зокрема, на асфальтобетонних підприємствах для виробництва бітумних емульсій.
4. Млин може використовуватися для приготування, розчинення, переробки й обробки багатьох продуктів.
5. Проточна частина й вузли можуть виготовлятися з конструкційних, нержавіючих та хімічно стійких сталей, а також сталей, які допущені до використання в харчовій промисловості.

CLM-100.3 (Q=50-100 л/год, лабораторний)

Призначення: помел очищених ядер горіхів, арахісу й подібних продуктів

Параметр	Значення
Продуктивність, л/год, не більше	50-100*
Об'єм горловини (сировини, яку можна завантажити), л	5
Осьовий зазор ножів, мм	0,4...0,8
Кругова швидкість обертання ножів, м/с	40
Швидкість обертання вала й підшипників млина, об/хв	5880
Швидкість обертання вала електродвигуна, об/хв	2940**
Потужність електродвигуна, кВт	3
Напруга силових ланцюгів (3х50 Гц),(3х60 Гц) В	380 (480)***
Габаритні розміри в робочому положенні, мм, не більше:	
- довжина	600
- ширина	700
- висота	650
Маса, кг, не більше	70

*Залежить від встановленого зазору й оброблюваного продукту.
**Залежить від встановленого електродвигуна.
***Узгоджується з замовником.

Характерні особливості

1. Можливість встановлення на млин різних типів інструментів системи «ротор/статор»:
   - сопловий;
   - камерний;
   - конусний (для помела);
   - конусний (для в'язких продуктів).
2. Можливість встановлення різних типів двигунів як по потужності, так і по напрузі силових ланцюгів.
3. Млин може використовуватися на підприємствах харчової промисловості як лабораторне, так і основне обладнання.
4. Млин може використовуватися для приготування, розчинення, переробки й обробки багатьох продуктів.
5. Проточна частина й вузли можуть виготовлятися з конструкційних, нержавіючих та хімічно стійких сталей, а також сталей, які допущені до використання в харчовій промисловості.
6. Основне призначення млина – відпрацювання рецептури.

CLM-2/4 (Q=2-4 м^3/год)

Призначення: потокова гомогенізація (приготування емульсій).

Параметр	Значення
Продуктивність, м^3/год	2-4*
Кінематична в'язкість продукту, мм^2/с, не більше	150
Робоча температура,°С, не більше	150
Робочий тиск, bar, не більше	10
Тип інструменту («ротор/статор»)	сопловий**
Мінімальний осьовий зазор ножів, мм	0,5
Мінімальний радіальний зазор ножів, мм	0,25
Кругова швидкість обертання ножів, м/с, не менше	45
Швидкість обертання вала й підшипників млина, об/хв	6350***
Швидкість обертання вала електродвигуна, об/хв	2900***
Змащування й охолодження підшипників вала млина	ванна з оливою
Обігрів млина	термальна олива
Встановлена потужність, кВт	11
Напруга силових ланцюгів (3х50 Гц), В	380
Габаритні розміри, мм, не більше:	
- довжина	900
- ширина	580
- висота	450
Маса, кг, не більше	190

* Залежить від продукту.
** Узгоджується з замовником.
*** Залежить від характеристик електродвигуна.

Характерні особливості

1. Можливість встановлення на млин різних типів інструментів системи «ротор/статор»:
   - сопловий;
   - камерний;
   - конусний (для помела);
   - конусний (для в'язких продуктів).
2. Можливість встановлення механічного ущільнення:
   - одинарного;
   - здвоєного;
   - здвоєного з системою подачі:
   - запірної рідини;
   - охолоджуючої рідини;
   - промиваючої рідини.
3. Можливість встановлення різних типів двигунів як по потужності, так і по напрузі силових ланцюгів.
4. Млин може використовуватися на різних підприємствах хімічної, нафтохімічної, харчової та інших галузей промисловості.
5. Млин може використовуватися для приготування, розчинення, переробки й обробки багатьох продуктів.
6. Проточна частина й вузли можуть виготовлятися з конструкційних, нержавіючих та хімічно стійких сталей, а також сталей, які допущені до використання в харчовій промисловості.

CLM-8/16 (Q=8-16 м^3/год)

Параметр	Значення
Продуктивність, м^3/год	8-16*
Кінематична в'язкість продукту, мм^2/с, не більше	150
Вихідний розмір полімерних частинок, мм, не більше	5
Робоча температура, °С, не більше	200
Максимальний тиск на вході, bar, не більше	6
Тип інструменту («ротор/статор»)	комбінований
Ущільнення вала млина	сальникове
Тип регулювання зазору ножів	ручний
Размір зазору ножів (регульований), мм	0,2...1
Кругова швидкість обертання ножів, м/с, не більше	47 (50)***
Швидкість обертання вала й підшипників млина, об/хв	3000***
Змащування підшипників вала млина	ванна з оливою
Тип підшипників	закриті
Обігрів млина	термальна олива
Встановлена потужність, кВт	75 (90)**
Напруга силових ланцюгів (3х50 Гц), (3х60 Гц), В	380 (480)**
Габаритні розміри, мм, не більше:	
- довжина	1700
- ширина	650
- висота	850
Маса, кг, не більше	800 (850)***

* Залежить від кількості полімера.
** Узгоджується з замовником.
*** Залежить від характеристик електродвигуна.

Призначення: гомогенізація полімер модифікованих рідин.

Характерні особливості

1. Можливість встановлення на млині різних типів інструментів системи «ротор/статор»:
   - сопловий;
   - камерний;
   - конусний (для помела);
   - конусний (для в'язких продуктів).
2. Можливість встановлення механічного ущільнення:
   - одинарного;
   - здвоєного;
   - здвоєного з системою подачі:
   - запірної рідини;
   - охолоджуючої рідини;
   - промиваючої рідини.
3. Можливість встановлення різних типів двигунів як по потужності, так і по напрузі силових ланцюгів.
4. Млин може використовуватися на різних підприємствах хімічної та нафтохімічної промисловостей.
5. Млин може використовуватися для приготування, розчинення, переробки та обробки багатьох продуктів.
6. Проточна частина й вузли можуть виготовлятися з конструкційних, нержавіючих та хімічно стійких сталей.

CLM-16/25 (Q=16-25 м³/год)

Параметр	Значення
Продуктивність, м³/год	16-25*
Кінематична в'язкість продукту, мм²/с, не більше	150
Робоча температура,°С, не більше	150
Максимальний тиск, bar, не більше	10
Тип ущільнення вала	сальникове
Тип інструменту системи «ротор/статор»	сопловий**
Мінімальний осьовий зазор ножів, мм	0,5
Мінімальний радіальний зазор ножів, мм	0,25
Кругова швидкість обертання ножів, м/с, не менше	50
Швидкість обертання вала й підшипників млина, об/хв	7425***
Швидкість обертання вала електродвигуна, об/хв	2970***
Змащування й охолодження підшипників вала млина	ванна з оливою
Обігрів млина	термальна олива
Встановлена потужність, кВт	45
Напруга силових ланцюгів (3х50 Гц), (3х60 Гц), В	380 (480)**
Габаритні розміри, мм, не більше:	
- довжина	1060
- ширина	900
- висота	680
Маса, кг, не більше	470

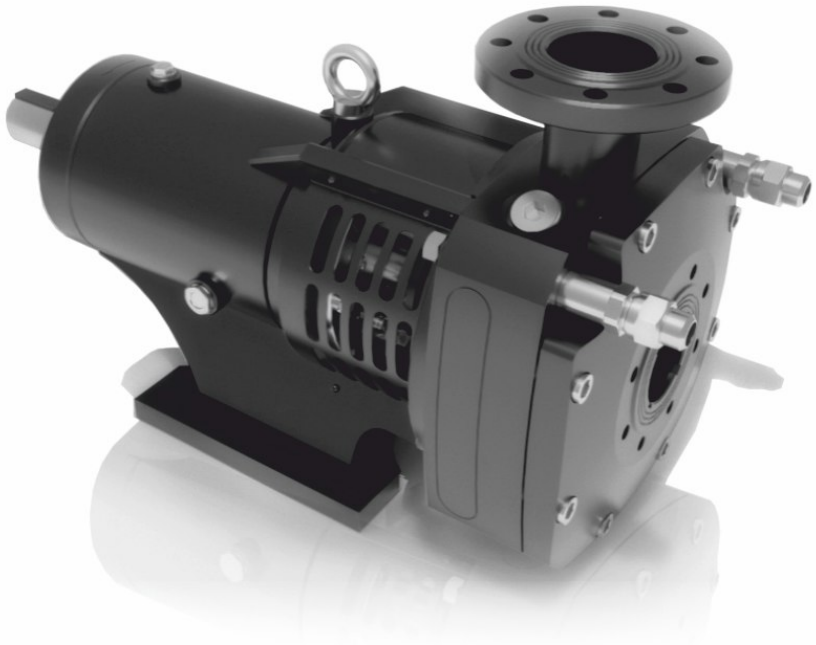
* Залежить від продукту.
** Узгоджується з замовником.
*** Залежить від характеристик електродвигуна.

Призначення: потокова гомогенізація (приготування емульсій).

Характерні особливості

1. Можливість встановлення на млині різних типів інструментів системи «ротор/статор»:
   - сопловий;
   - камерний;
   - конусний (для помела);
   - конусний (для в'язких продуктів).
2. Можливість встановлення механічного ущільнення:
   - одинарного;
   - здвоєного;
   - здвоєного з системою подачі:
   - запірної рідини;
   - охолоджуючої рідини;
   - промиваючої рідини.
3. Можливість встановлення різних типів двигунів як по потужності, так і по напрузі силових ланцюгів.
4. Млин може застосовуватися на різних підприємствах хімічної, нафтохімічної та харчової промисловостей.
5. Млин може використовуватися для приготування, розчинення, переробки й обробки багатьох продуктів.
6. Проточна частина й вузли можуть виготовлятися з конструкційних, нержавіючих, хімічно стійких сталей, а також сталей, які допущені до використання в харчовій промисловості.

CLM-10/20(Q=10-20 м^3/год)



Призначення: гомогенізація полімер модифікованих бітумів.

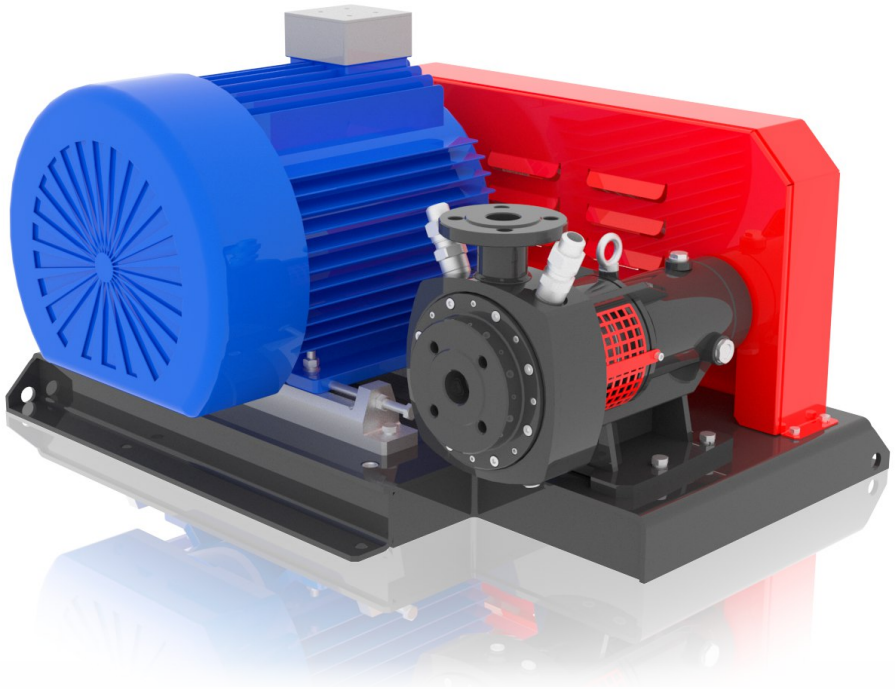
Параметр	Значення
Продуктивність, м^3/год	10-20*
Кінематична в'язкість продукту, мм^2/с, не більше	150
Вихідний розмір полімерних частинок, мм, не більше	5
Робоча температура,°С, не більше	200
Робочий тиск на вході, bar, не більше	6
Тип інструменту («ротор/статор»)	комбінований
Тип регулювання зазору ножів	ручний
Розмір зазору ножів (регульований), мм	0,2...1
Кругова швидкість обертання ножів, м/с, не більше	52 (55)
Швидкість обертання вала млина, об/хв, не більше	4500***
Швидкість обертання вала електродвигуна, об/хв, не більше	3000***
Змащування й охолодження підшипників вала млина	ванна з оливою
Обігрів млина	термальна олива
Встановлена потужність, кВт Н	75 (90)
апруга силових ланцюгів (3х50 Гц), (3х60 Гц) В	380 (480)
Габаритні розміри, мм, не більше:	
- довжина	1200
- ширина	1000
- висота	850
Маса, кг, не більше	900 (930)

* Залежить від якості полімеру
** Узгоджується з замовником.
*** Залежить від характеристик електродвигуна.

Характерні особливості

1. Можливість встановлення на млині різних типів інструментів системи «ротор/статор»:
   - сопловий;
   - камерний;
   - конусний (для помела);
   - конусний (для в'язких продуктів).
2. Можливість встановлення механічного ущільнення:
   - одинарного;
   - здвоєного;
   - здвоєного з системою подачі:
   - запірної рідини;
   - охолоджуючої рідини;
   - промиваючої рідини.
3. Можливість встановлення різних типів двигунів як по потужності, так і по напрузі силових ланцюгів.
4. Млин може використовувати на різних підприємствах хімічної та нафтохімічної промисловостей.
5. Млин може використовуватися для приготування, розчинення, переробки й обробки багатьох продуктів.
6. Проточна частина й вузли можуть виготовлятися з конструкційних, нержавіючих та хімічно стійких сталей.

CLM-8/12 (Q=8-12 м^3/год)



Параметр	Значення
Продуктивність, м^3/год	8-12*
Кінематична в'язкість продукту, мм^2/с, не більше	150
Робоча температура,°С, не більше	150
Максимальний тиск, bar, не більше	10
Тип ущільнення вала	сальникове
Тип інструменту («ротор/статор»)	сопловий**
Мінімальний осьовий зазор ножів, мм	0,5
Мінімальний радіальний зазор ножів, мм	0,25
Кругова швидкість обертання ножів, м/с, не більше	50
Швидкість обертання вала й підшипників млина, об/хв	7425***
Швидкість обертання вала електродвигуна, об/хв	2970***
Змащування й охолодження підшипників вала млина	ванна з оливою
Обігрів млина	термальна олива
Встановлена потужність, кВт	22 (30)**
Напруга силових ланцюгів (3х50 Гц)/(3х60 Гц)**, В	380 (480)**
Габаритні розміри, мм, не більше:	
- довжина	1100
- ширина	800
- висота	650
Маса, кг, не більше	450(480)***

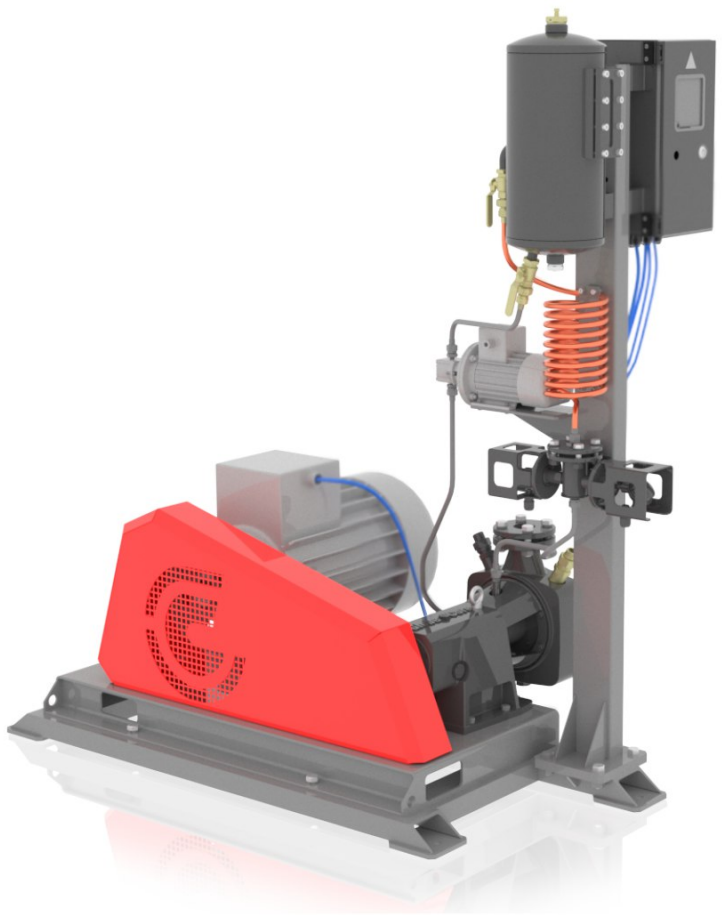
* Залежить від продукту.
** Узгоджується з замовником.
*** Залежить від характеристик електродвигуна.

Призначення: потокова гомогенізація (приготування емульсій).

Характерні особливості

1. Можливість встановлення на млині різних типів інструментів системи «ротор/статор»:
   - сопловий;
   - камерний;
   - конусний (для помела);
   - конусний (для в'язких продуктів).
2. Можливість встановлення механічного ущільнення:
   - одинарного;
   - здвоєного;
   - здвоєного з системою подачі:
   - запірної рідини;
   - охолоджуючої рідини;
   - промиваючої рідини.
3. Можливість встановлення різних типів двигунів як по потужності, так і по напрузі силових ланцюгів.
4. Млин може використовуватися на різних підприємствах хімічної, нафтохімічної та харчової промисловостей.
5. Млин може використовуватися для приготування, розчинення, переробки й обробки багатьох продуктів.
6. Проточна частина й вузли можуть виготовлятися з конструкційних, нержавіючих та хімічно стійких сталей, а також сталей, які допущені до використання в харчовій промисловості.

МБС (Q=8-12 м^3/год)



Призначення: потокова гомогенізація (одержання емульсій).

Параметр	Значення
Продуктивність, м^3/год	8-12*
Кінематична в'язкість продукту, мм^2/с, не більше	150
Робоча температура, °С, не більше	150
Максимальний тиск, bar, не більше	10
Тип ущільнення вала	механічне
Тип інструменту («ротор/статор»)	сопловий**
Мінімальний осьовий зазор ножів, мм	0,5
Мінімальний радіальний зазор ножів, мм	0,25
Кругова швидкість обертання ножів, м/с, не більше	50
Швидкість обертання вала й підшипників млина, об/хв	7500***
Швидкість обертання вала електродвигуна, об/хв	3000***
Змащування й охолодження підшипників вала млина	ванна з оливою
Обігрів млина	термальна олива
Встановлена потужність, кВт	22 (30)**
Напруга силових ланцюгів (3х50 Гц)/(3х60 Гц) В	380 (480)**
Габаритні розміри, мм, не більше:	
- довжина	1260
- ширина	800
- висота (з системою забезпечення)	650
Маса, кг, не більше (без системи забезпечення)	450(480)***

* Залежить від продукту.
** Узгоджується з замовником.
*** Залежить від характеристик двигуна.

Характерні особливості

1. Можливість встановлення на млині різних типів інструментів системи «ротор/статор»:
   - сопловий;
   - камерний;
   - конусний (для помела);
   - конусний (для в'язких продуктів).
2. Можливість встановлення механічного ущільнення:
   - одинарного;
   - здвоєного;
   - здвоєного з системою подачі:
   - запірної рідини;
   - охолоджуючої рідини;
   - промиваючої рідини.
3. Можливість встановлення різних типів двигунів як по потужності, так і по напрузі силових ланцюгів.
4. Млин може використовуватися на різних підприємствах хімічної, нафтохімічної та харчової промисловостей.
5. Млин може використовуватися для приготування, розчинення, переробки й обробки багатьох продуктів.
6. Проточна частина й вузли можуть виготовлятися з конструкційних, нержавіючих та хімічно стійких сталей, а також сталей, які допущені до використання в харчовій промисловості.

У каталозі представлені фотографії продукції в різних варіантах виконання. Зовнішній вигляд обладнання може змінюватися залежно від технологічного процесу, чинних правил і норм. Відвідайте globecore.com і зв'яжіться з нами, щоб вказати виконання обладнання.